



JÁDROVÉ VRTÁNÍ, ŘEZÁNÍ

Podmínky pro vrtání a řezání

- Zákazník si vybere požadovaný rozměr
- Zákazník zabezpečí zdroj vody a elektrické energie 230 V (v případě potřeby 400 V)
- U prací ve výškách je vhodné zajistit lešení nebo zdvihací zařízení
- Neručíme za škody způsobené vrtáním a statické posunutí vrtaných nebo řezaných konstrukcí
- Neručíme za zvlhnutí a narušení statické rovnováhy upravované konstrukce
- Neneseme zodpovědnost za případné poškození rozvodu elektřiny, vody apod., které se nacházejí v místě vrtání nebo řezání
- Cena zahrnuje vrtání železobetonu vyztuženého ocelí do průměru 16 mm
- Cena nezahrnuje likvidaci vzniklého odpadu
- Zadavatel vyznačí křížkem středy budoucích otvorů
- Zákazník také určí místo na vylévání odsátého betonového šlemu a místo pro skladování jádrových odvrtů

Příplatky

- Příplatek je účtován při nadměrném množství oceli (16-30 mm +15 %)
- Prostoje způsobené zákazníkem se účtují příplatkem 250 Kč/hod
- Příplatek 20 % z ceny při ztížených podmínkách
- Při větším objemu práce je možná cena dohodou
- Příplatek 20 % z ceny při šikmém vrtání
- Příplatek 10 % z ceny při častém přemísťování stroje
- Příplatek 15 % z ceny při práci ve výšce nad 1,5 m
- Příplatek 10 % z ceny při vodorovném vrtání
- Příplatek 120 Kč/1 kus při přidělení stroje chemickou kotvou.